

Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82

Грунтовка антикоррозионная на конденсационных смолах

Назначение:

Грунтование металлических поверхностей в качестве антикоррозионного покрытия в системе комплексной коррозионностойкой защиты металлических изделий эксплуатируемых в атмосферных условиях от минус 45 до плюс 60°С и внутри помещений под покрытие различными эмалями. Стойкое к воздействию морской и пресной воды, моющих растворов, минеральных масел.

Применение:

Для окраски металлических, деревянных и минеральных поверхностей. сельскохозяйственной и строительной техники, промышленных и строительных металлических конструкций, наружных поверхностей резервуаров, емкостей, трубопроводов, ферм, колонн, эстакад, мачт, и т.д. Применима для межоперационного хранения металлоизделий.

Подготовка поверхности: Перед нанесением грунтовки металлические поверхности должны быть подготовлены в соответствии с ISO 8501, ISO 8504 или ГОСТ 9.402. С поверхности металла удалить острые кромки, заусенцы. Зачистить сварные швы от остатков флюса и шлака. Удалить продукты коррозии, окалину, набрызги от сварки, старые лакокрасочные покрытия, струйным способом, до степени Sa 2 ½ или ручным механическим способом до степени St 3. (ISO 8501) Окрашиваемая поверхность должна быть очищена от пыли, масла, химических продуктов (кислот, щелочей, ГСМ и т.п.) и прочих загрязнений, препятствующих адгезии.

Условия при окраске: Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, подготовленной к окраске. При окраске и во время высыхания, температура краски, воздуха и поверхности должна быть от +5°С до +30°С, относительная влажность воздуха ниже 80 %. Температура поверхности должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха. Беречь покрытие от попадания влаги и других загрязнений до его полного высыхания.

Нанесение: Перед нанесением грунтовку перемешать до однородного состояния. При необходимости профильтровать. Наносить методом пневматического распыления, кистью, валиком. При необходимости разбавить до рабочей вязкости, разбавитель уайт-спирит, сольвент, ксилол. Рекомендуемая рабочая вязкость 30-33 сек., по ВЗ 246 с диаметром сопла 4 мм.

Особенности:

- Содержит ингибитор коррозии
- Прочное сцепление к основанию
- Устойчива к ударам и истиранию
- Атмосферостойкая
- Легко наносится
- Высокая укрывистость.

Технические характеристики:

Параметр	Норма
1. Цвет пленки грунтовки	Красно-коричневый, оттенок не нормируется.
2. Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, матовой или полуглянцевой
3. Условная вязкость при (20±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-4, с не менее	45
4. Степень разбавления грунтовки растворителем, % не более	20
5. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	75±3
6. Степень перетира, мкм, не более	45
7. Время высыхания до степени 3, не более, при 16±1°С, час	20
8. Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,13
9. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
10. Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
11. Адгезия пленки через 24 часа при 16±1°С, баллы, не более	1
Адгезия пленки через 48 часов на улице (на открытом воздухе), баллы, не более	1
12. Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ого раствора хлористого натрия, по ГОСТ 9.403-80 метод А, выдержка 2 суток час, не менее	24
13. Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре 20±2°С, час, не менее	24
14. Стойкость покрытия к статическому воздействию моющих средств минут, не менее	15
15. Стойкость покрытия к статическому воздействию минерального масла ГОСТ 9.403-80 метод А, (погружением), выдержка 2 суток, часов не менее	48
16. Определение стойкости покрытия к статическому воздействию технических жидкостей ГОСТ 9.403-80 метод В: бензин, минеральное масло, уайт-спирит, ТС, спирт этиловый, антифриз, не менее	1 час
17. Плотность, г/см ³	1,46±0,04

Теоретический расход и рекомендованная толщина пленки, метод пневматического распыления

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрая	Сухая	110-146 гр./м ² *
75-100 мкм	55-75 мкм	

*Реальный расход зависит от метода нанесения, условий окраски, формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Меры безопасности: Беречь от огня. Окрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении, вдали от открытых источников огня. Применять индивидуальные средства безопасности : перчатки, очки.

Хранение: Грунтовку следует хранить, и транспортировать в оригинальной ,плотной закрытой таре, предохраняя от влаги, прямых солнечных лучей и источников тепла. Гарантийный срок хранения 24 месяца с даты изготовления.

Состав: Конденсационная смола, наполнители, пигменты антикоррозийные, растворитель, функциональные добавки.

Масса: 14кг/25кг/55кг/65кг. Возможна поставка в другой таре, согласованной с заказчиком.